

GRUPOS DE LAVADO DE ARENA



1 MODULO 400 x 130



Fabricado en España por:

GOSAG

LICENCIA

MS 

Los lavadores de arena están diseñados para obtener arenas que responden a las necesidades de la industria, tales como granulometría, módulo de finura, limpieza, fiabilidad, limpieza de elementos nocivos (materia orgánica, cloruros, sulfatos, etc.). Se aplican tanto en el tratamiento de arenas para hormigón, como otras arenas industriales, lodos bentoníticos y el lavado de minerales diversos.

▼ FUNCIONAMIENTO

En esencia un proceso de lavado comporta 3 etapas: **A) Bombeo**, **B) Ciclizado** y **C) Escurrido**.

A) La pulpa de agua y sólido alimenta por **X** a la cuba **D** a través de una rejilla de protección.

La bomba **B** aspira la pulpa a través de una tubería situada en la parte inferior de la cuba y la impulsa por la tubería elástica **T** al ciclón **C** con caudal y presión constante. Esto se consigue manteniendo el nivel estable en la cuba gracias a una válvula con un flotador **F** instalada bajo la caja de recepción de las aguas ciclizadas **A**.

B) La pulpa entra en el ciclón **C** tangencialmente, creando un remolino **R** con vortex central. Las partículas de dimensiones superiores al corte deseado (aprox. 50μ) son centrifugadas sobre la pared cilíndrica y se van concentrando hacia la tobera del underflow **U**. La pulpa cargada de sólidos se recoge en una caja y a través del conducto **H** se envía al escurridor.

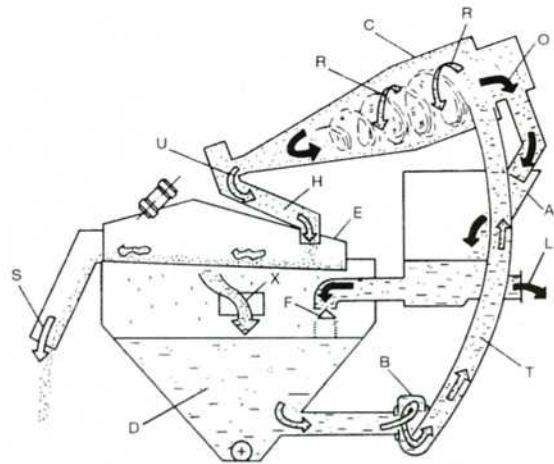
Las aguas (ya tan sólo cargadas de ultrafinos, arcillas, lodos, silts, etc.) salen a través del overflow **O** y se descargan a través de la salida **L**.

El corte D50 puede regularse de diferentes modelos: variación de la concentración de la pulpa, modificación de los diámetros del overflow **O** y underflow **U**, cambio de la velocidad de la bomba etc. Como norma el corte D50 aumenta agrandando el diámetro del ciclón y disminuye al aumentar la velocidad de la bomba:

Un ciclón $\varnothing 300$ trabajando a 15 m c.d.a. da un D50 aproximado de 25μ y un ciclón $\varnothing 900$ trabajando a 6 m c.d.a. da un D50 aproximado de 55μ (Estos son valores calculados para granos de arena en agua con una concentración de 10% en peso).

C) El fondo del escurridor **E**, está equipado generalmente de mallas de poliuretano y su pendiente es ascendente (5°).

La vibración rectilínea que producen los dos vibradores hace avanzar la capa de arena hacia la canaleta **S**, mientras los filtrados agua y pocos finos son reciclados a través de la cuba **D**.



▼ PRESENTACIÓN

Todos los modelos salen previamente montados y ensayados en nuestros talleres.

Su montaje modular partiendo de

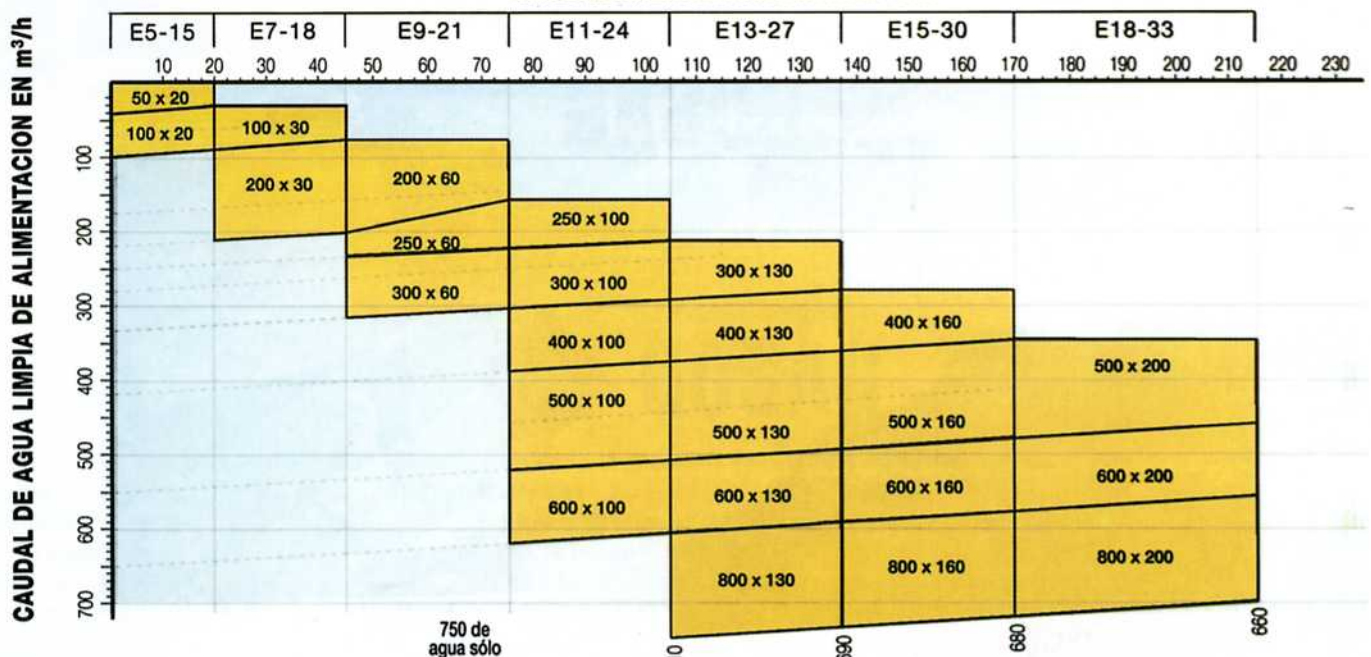
- 7 tipos de cubas
- 12 modelos de bombas
- 7 modelos de ciclones
- 7 modelos de escurridores

permite construir una completa gama de grupos de lavado cubriendo la práctica totalidad de casos presentados.

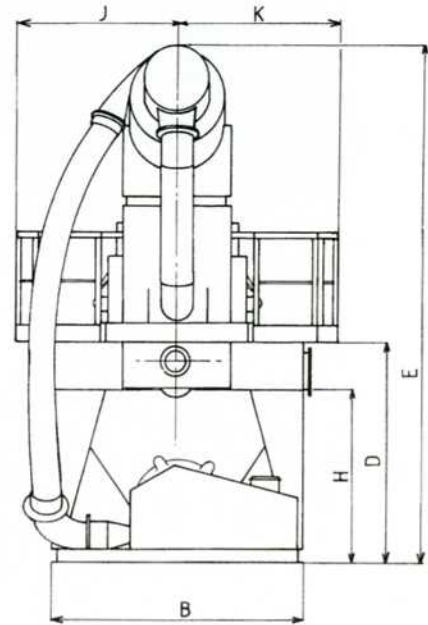
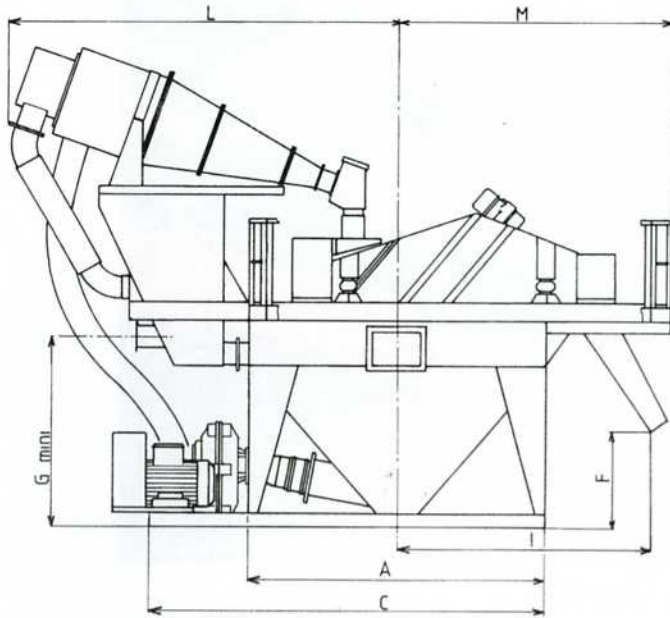
Las protecciones antiabrasión han sido especialmente cuidadas

- Las partes expuestas a la abrasión llevan blindajes de caucho especial.
- Las rejillas modulares son de poliuretano de gran calidad
- Bombas de 1ª calidad (a petición del cliente se suministrará la cuba deseada).

CAUDAL ARENA ESCURRIDA EN T/h.



ADO DE ARENA



CARACTERÍSTICAS - DIMENSIONES

MODULO	BOMBA DE ARENA		CICLON	ESCURRIDOR		DIMENSIONES														MASA
	Designación	Tño.		Potencia	Tipo	Tipo	Superf. m ²	kW	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	
50 x 20	3"	7,5 Kw	300	5 x 15	0,8	2 x 0,5	2000	1400	2600	1400	3000	900	1300	1150	1500	700	700	2000	1600	1,8
100 x 30	4"	11 Kw	440	7 x 18	1,2	2 x 0,5	2200	1600	2860	1700	3300	900	1450	1250	1750	800	800	2100	1800	2,2
200 x 30	6"	18,5 Kw	560	7 x 18	1,2	2 x 0,5	2200	1600	2920	1700	3700	1000	1550	1250	2100	600	1000	2400	2250	2,8
200 x 60	6"	18,5 Kw	560	9 x 21	1,7	2 x 0,96	2200	1600	2920	1700	3700	1000	1550	1250	2100	600	1000	2400	2250	3
250 x 60	6"	22 Kw	650	9 x 21	1,7	2 x 0,96	2200	1600	3300	1900	4400	1000	1650	1450	1950	750	1600	3250	2950	3,9
250 x 100	6"	30 Kw	650	11 x 24	2,5	2 x 1,8	2600	2000	3300	1900	4400	1000	1650	1450	2490	750	1600	3250	2950	4,2
300 x 100	8"	37 Kw	750	11 x 24	2,5	2 x 1,8	2600	2000	4000	2100	4950	1200	1900	1650	2800	830	1570	4100	2500	5,2
300 x 130	8"	37 Kw	750	13 x 27	3,6	2 x 2,685	3000	2400	4000	2100	4950	1200	1900	1650	2800	830	1570	4100	2800	5,8
400 x 130	8"	45 Kw	900	13 x 27	3,6	2 x 2,685	3000	2400	4100	2100	5950	1200	1900	1650	2500	1000	1850	3950	3000	6,4
400 x 160	8"	45 Kw	900	15 x 30	4,5	2 x 3,35	3000	2400	4100	2100	5950	1200	1900	1650	2700	1000	1850	3950	3200	7
500 x 160	10"	45 Kw	2 x 650	15 x 30	4,5	2 x 3,35	3000	2400	4100	2100	4400	1200	1900	1650	2650	1580	1580	3650	2800	7,6
500 x 200	10"	55 Kw	2 x 650	18 x 33	6	2 x 4,8	3000	2400	4100	2100	4400	1200	1900	1650	3000	1580	1580	3650	3150	8
600 x 200	10"	55 Kw	2 x 750	18 x 33	6	2 x 4,8	3000	2400	4100	2100	4400	1200	2100	1850	2800	1800	1800	3500	3500	9,7
800 x 200	10"	75 Kw	2 x 900	18 x 33	6	2 x 4,8	3000	2400	4100	2100	4400	1200	2100	1850	2800	1800	1800	3500	3500	9,7

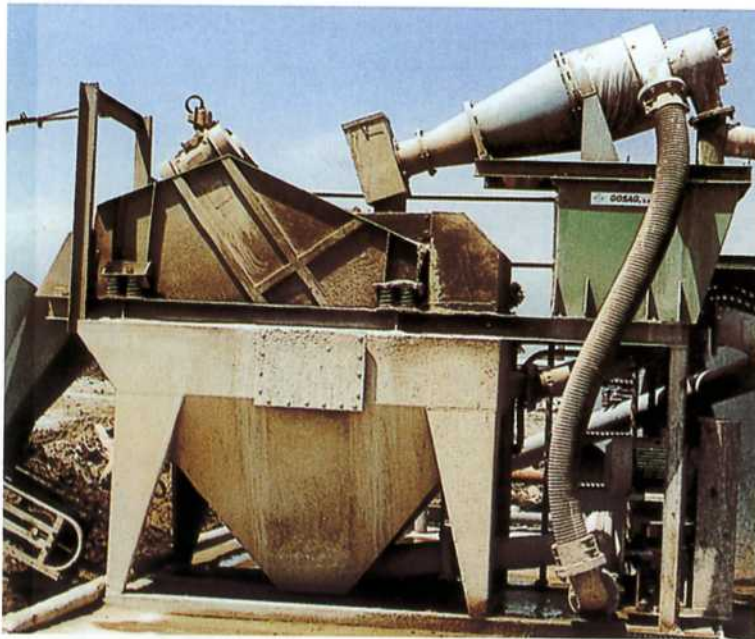
Estas dimensiones son orientativas y pueden ser modificadas en el aparato definitivo. Otras realizaciones posibles.



2 MODULOS 600 X 160



1 GRUPO DE LAVADO 200 x 30



1 GRUPO DE LAVADO 200 x 60



SALIDA DE ARENA ESCURRIDA



Fabricado en España por:

GOSAG

LICENCIA
MS

Madrid

Menéndez Pelayo, 2
28009 Madrid
Tel.: 91 577 62 77
Fax: 91 575 74 95
gosag@gosag.com

Barcelona

Dr. August Pi i Sunyer, 5 - 8º - 1ª
08034 Barcelona
Tel.: 93 205 53 17
Telefax: 93 203 88 71

Asturias

Carretera de los Campos a Trubia Km. 1,200
Corvera (Asturias) apartado 281 Avilés
Tel.: 98 551 56 32
Telefax: 98 557 88 57

MAQUINAS DE CLASIFICACIÓN Y LAVADO Y RECUPERACIÓN