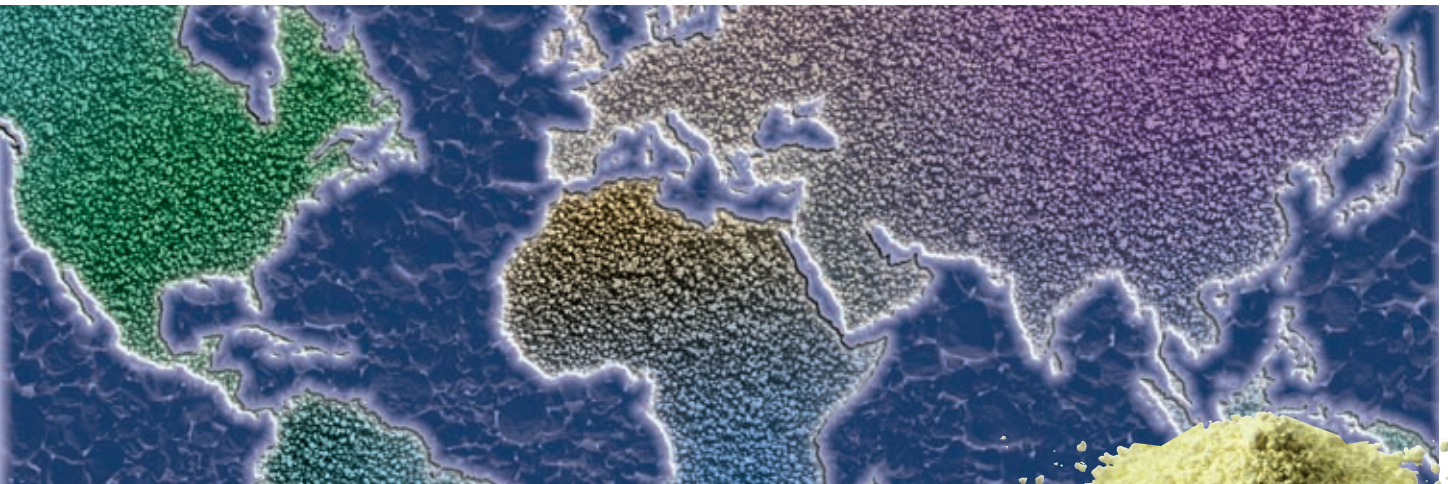


Productos del Grupo **ALLGAIER**

El mundo de la técnica de productos a granel





Tamizadoras

2



Tamizadoras por rotación

- Clasificado / Corte de seguridad de productos secos
- Corte preciso



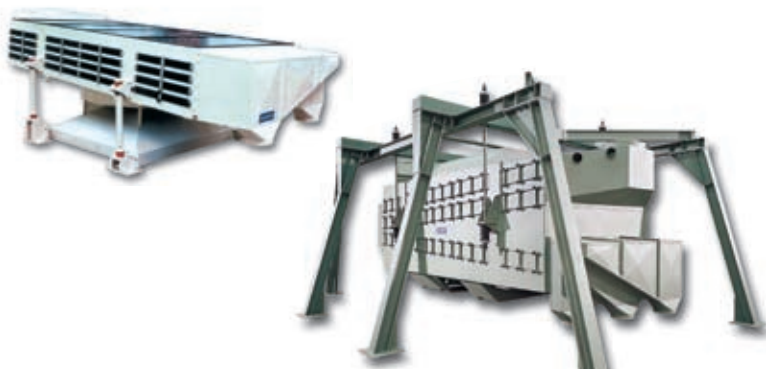
Tamizadoras vibratorias de control

- Clasificado, corte de seguridad y de control de productos húmedos y secos



Tamizadoras para la industria farmacéutica

- Como tamizadoras vibratorias y por rotación
- Fraccionado delicado / Corte de seguridad



Tamizadoras rectangulares

- Para aplicaciones en la industria de la madera y del tabaco



Cribas

4

Cribas

- Clasificado de productos secos con elevado rendimiento



Cribas 2000

- Clasificado de productos de difícil cribado



Cribas combinadas / Cribas de vibración lineal

- Aplicaciones específicas en canteras, minería,
industria del acero y gestión de residuos



Cribas de barras

- Separación gruesa en tamaños granulares individuales de
hasta 1000 mm y pesos individuales de hasta 3 toneladas





Sistemas de clasificación óptico electrónicos

3



MikroSort® AF

- Clasificación pura por clases de pienso animal



MikroSort® AX

- Clasificación pura por colores en el reciclaje de cristal



MikroSort® AP

- Clasificación pura por clases de minerales y sales



Clasificador de Rayos X MikroSort® AR 1200

- Separación de residuos residenciales y de industrias en fracciones orgánicas e inorgánicas

NUEVO DESARROLLO!



Separadores magnéticos / Mesas disimétricas

5

Tambores de imán permanente

- Separación férrica de productos de medio finos a finos del material de transporte

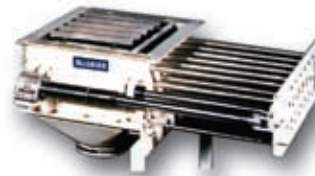


Imanes de extracción

- Con una mínima parte de hierro

Rejilla magnética

- Productos secos y líquidos
- Para instalación en sistemas de tuberías, tolvas, vertederos, canaletas, etc.



Rejillas magnéticas giratorias

- Separación de partículas diminutas
- Separación continuada del flujo de productos



Mesas densimétricas

- Mesa para la separación de productos por densidad





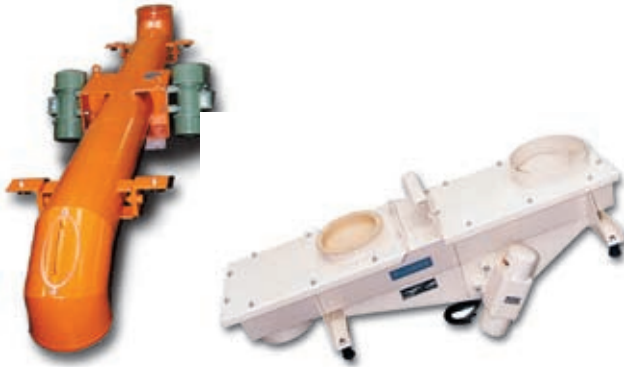
Alimentadores vibrantes

6



Transportadores vibratorios / Tamizadoras vibratorias

- Ejecución abierta y carenada
- Para productos secos a granel de todo tipo



Transportadores vibratorios tubulares / Transportadores carenados

- Transporte estanco al polvo de productos secos a granel de todo tipo



Alimentadores primarios

- Para la descarga primaria definida y alimentación uniforme de productos a granel de todo tipo.



Repartidores vibrantes

- Para la repartición uniforme del flujo de producto a granel en varias máquinas de cribado o cintas de transporte



Secaderos de lecho fluidizado / Enfriadores

8



Secadero de lecho fluidizado / Enfriador

- Secadero estático / Enfriador
- Secadero vibratorio / Enfriador
- Utilización en todos los campos de productos a granel

Secadero vibratorio en lotes

- Secar y Enfriar
- Pequeñas cantidades y productos difíciles de tratar



Secadero de lecho fluidizado con calentadores

- Capacidades muy altas en la producción de sal y soda
- Otras aplicaciones en los sectores de la alimentación y piensos para animales, así como en plásticos.

Secaderos de dispersión

- Principio de flujo de mismo sentido
- Para polvos y harinas
- Secado de fécula



Instalaciones de granuladores por pulverización de lecho fluidizado

- Transformación de líquidos a granulados
- Recubrimiento

Secaderos de suspensión y productos pastosos

- Transformación a polvos de suspensiones y productos pastosos
- Secado de pigmentos

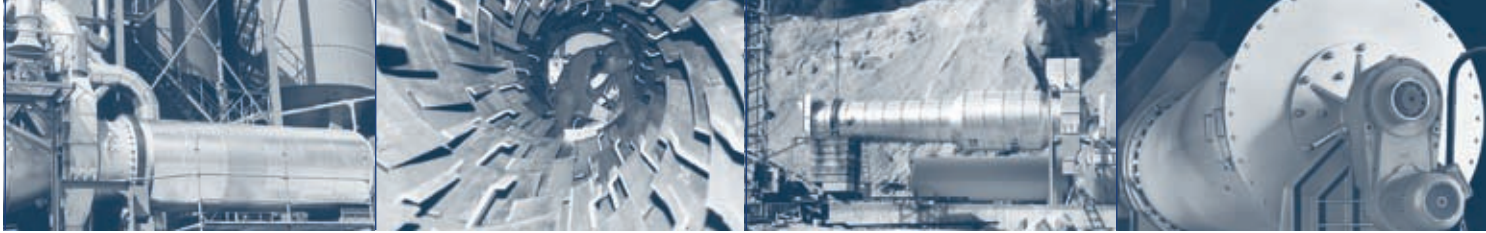


Sistemas farmacéuticos de lecho fluidizado

- Por lotes o continuo
- Ejecuciones según GMP/FDA
- Recubrimiento WURSTER

Secaderos de laboratorio

- Producción con pequeñas cargas
- Investigación y desarrollo



Secaderos de tambor /Enfriadores

9

Tambores de uno, dos y tres cuerpos, sistema **MOZET**

Tratamiento de productos secos fluidos y húmedos en los campos:

- Áridos
- Minerales
- Química
- Técnica de medioambiente
- Reciclaje



Secaderos de tambor para procesos combinados, sistema **MOZET**

- Secado / enfriado de arenas, gravas, escorias, etc.
- Secado / limpieza de piedras contaminadas
- Secado / separación, como material triturado
- Secado / machacado, como tortas de filtro prensa



Suministro completo de instalaciones de secado de lecho fluidizado y de tambor para todos los sectores de la industria.





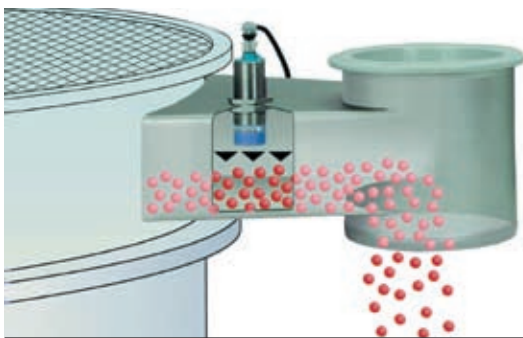
Equipos de control

10



Control de máquinas vibrantes

- Señalización de estados anormales de funcionamiento como por ejemplo sobrecarga



Control de proceso

- Para señalización de rotura de malla y sobrecarga en tamizadoras



Módulo de frenado

- Para el frenado de cribas vibrantes después de la desconexión



Sincronización de accionamientos

- Para evitar vibraciones inadmisibles en la estructura, cuando funcionan varias tamizadoras por nutación simultáneamente

Grupo ALLGAIER: Selección de la solución desde un amplio espectro de posibilidades.

ALLGAIER PROCESS TECHNOLOGY GmbH

La casa matriz ALLGAIER PROCESS TECHNOLOGY ofrece un amplio espectro de sistemas de tamizado y secado, así como de separadores magnéticos. Con el desarrollo de la tamizadora por nutación, la empresa ha conseguido ser referencia a nivel mundial en el tamizado fino industrial.

www.allgaier.de

ALLGAIER

MOGENSEN GmbH & Co. KG

La empresa MOGENSEN fabrica cribas de gran rendimiento, especialmente para el sector más importante de la industria de los áridos. El programa de fabricación incluye también el sistema de clasificación óptico electrónico MikroSort® para la clasificación de productos a granel según el color, forma o tamaño.

www.mogensen.de

MOGENSEN

FREDRIK MOGENSEN AB

El fabricante sueco de cribas FREDRIK MOGENSEN AB, sociedad matriz origen de la filial alemana MOGENSEN, produce tecnologías de clasificación de alta robustez principalmente para la industria de los piensos animales, así como para el tratamiento de arcillas y minerales.

www.mogensen.se

GOSAG S.A.U

Los puntos esenciales de la empresa GOSAG, S.A.U están en la fabricación de cribas, así como en la realización de proyectos y equipamiento de instalaciones para el lavado y escurrido de arena para la decantación y clasificado del agua sucia generada.

www.gosag.com

GOSAG

ALLGAIER PROCESS TECHNOLOGY GmbH

Ulmer Straße 75
73066 Uhingen
Alemania

Teléfono +49 7161 301-353
Telefax +49 7161 34268

www.allgaier.de
process-technology@allgaier.de

ALLGAIER
PROCESS TECHNOLOGY

Sociedades afiliadas:

MOGENSEN GmbH & Co. KG

Kronskamp 126
22880 Wedel
Alemania
Teléfono +49 4103 8042-0
Telefax +49 4103 804240
www.mogensen.de
info@mogensen.de

FREDRIK MOGENSEN AB

Sveavägen 26
54421 Hjo
Suecia
Teléfono +46 503 3234-0
Telefax +46 503 13878
www.mogensen.se
info@mogensen.se

GOSAG S.A.

Avda. Menéndez Pelayo, 2, 4º
28009 Madrid
España
Teléfono +34 91 5776277
Telefax +34 91 5757495
www.gosag.com
gosag@gosag.com